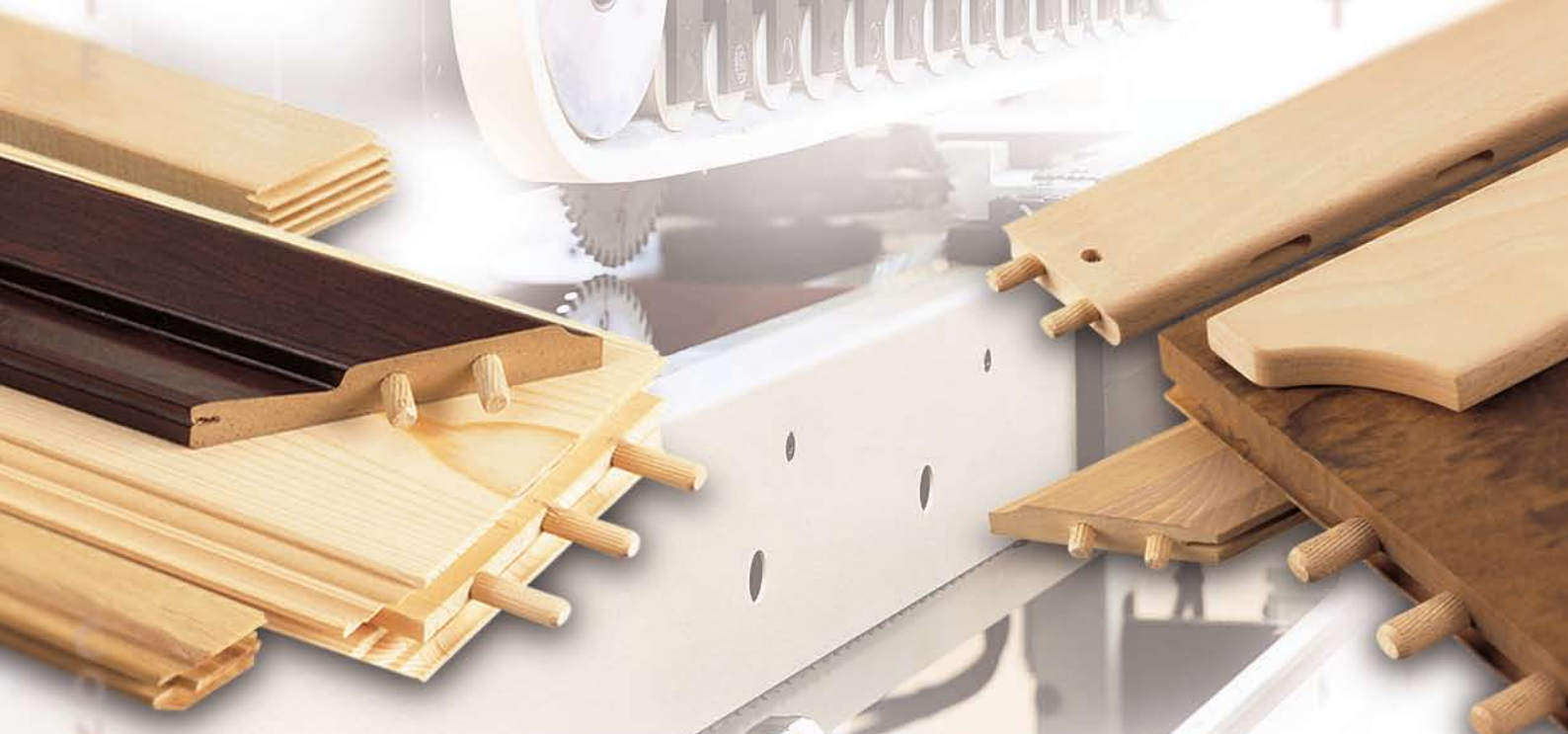


FRAME AND FURNITURE

CONTOURAMAT
IDRAMAT
RANDOMAT

IDRAMAT
CONTOURAMAT
RANDOMATE



CONTOURAMAT
IDRAMAT

RANDOMATE
IDRAMAT



FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

IDRAMAT

4



Improve quality and output!
Become more flexible!

Améliorez la qualité et la productivité,
Devenez plus flexible!

¡Mejora la calidad y la productividad!
¡Llega a ser más flexible!

CONTOURAMAT

10



The new generation uses a completely redesigned
base frame and feed system, to achieve maximum
processing precision and consistency.

La nouvelle génération complètement redessinée
dans sa structure et dans son système d'entraînement
pour obtenir la plus grande robustesse et précision.

La nueva generación completamente renovada en la
estructura y en el sistema de avance para alcanzar
el máximo de solidez y precisión.

RANDOMAT/E

14



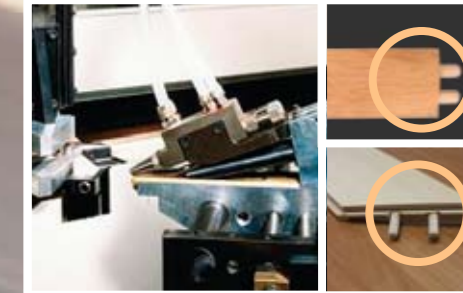
End matching of cabinet rails has graduated
to top-notch quality and profitability.

L'usinage des extrémités des traverses des portes
d'armoire de la cuisine avec la plus haute qualité
et rentabilité.

El mecanizado de cabeza en travesaños de puertas de
cocina con el máximo grado de calidad y rentabilidad.

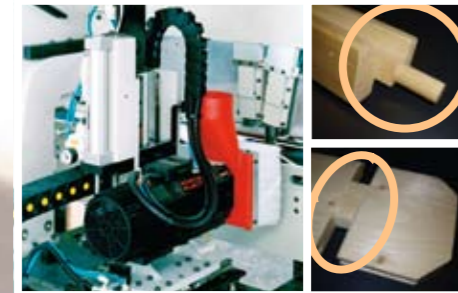
IDRAMAT, IMPROVE QUALITY AND OUTPUT! BECOME MORE FLEXIBLE!

The best expression of FRIULMAC philosophy!



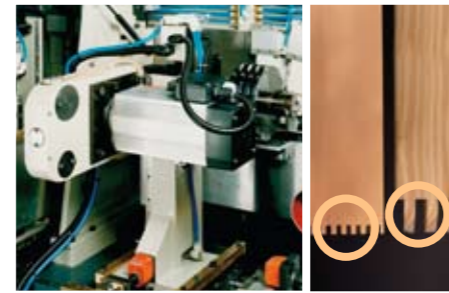
Glue injection/dowel inserting unit "R".
Unité d'injection de la colle/introduction tourillons "R".
Unidad de inyección cola/clavijado "R".

L'expression plus complète de la philosophie constructive FRIULMAC!

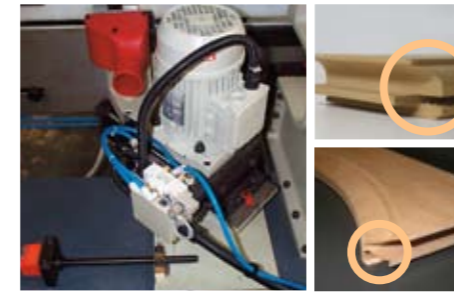


CNC horizontal routing unit "J-4".
Unité de défonçage horizontal CNC "J-4".
Unidad de pantografado horizontal CNC "J-4".

La expresión más completa de la filosofía constructiva FRIULMAC!



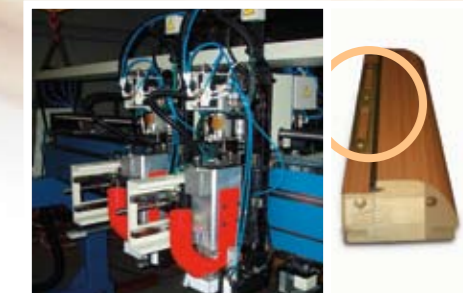
Haunching unit "I-2".
Unité de fraisage mobile verticalement "I-2".
Unidad de fresado móvil verticalmente "I-2".



45° special profiling unit "L".
Unité de fraisage spécial à 45° "L".
Unidad de fresado especial a 45° "L".



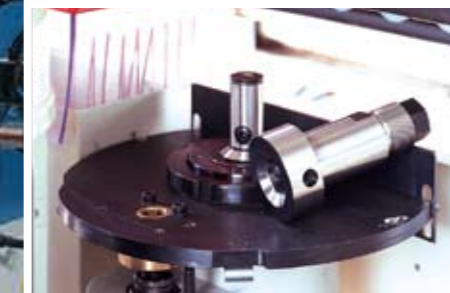
CNC vertical routing unit "J-3".
Unité de défonçage vertical CNC "J-3".
Unidad de pantografado vertical CNC "J-3".



Special CNC routing unit "N-1D".
Unité de défonçage spécial CNC "N-1D".
Unidad de pantografado especial CNC "N-1D".



- » A MODULAR STURDY BASE FRAME THAT ALLOWS DIFFERENT CONFIGURATIONS FOR SEVERAL LENGTHWISE AND CROSSWISE PROCESSING.
- » UNE SOLIDE STRUCTURE MODULAIRE, QUI PERMET DIFFÉRENTS CONFIGURATIONS, POUR L'EXÉCUTION DE NOMBREUSES USINAGES DANS LE SENS LONGITUDINAL ET TRANSVERSAL.
- » UNA ESTRUCTURA MODULAR ROBUSTA QUE PERMITE DIFERENTES CONFIGURACIONES PARA EL MECANIZADO EN EL SENTIDO LONGITUDINAL Y TRANSVERSAL.



Manual quick tooling change system, mod. "FRIULMAC".
Système manuel de changement rapide de l'outil, mod. "FRIULMAC".
Sistema manual de cambio rápido de la herramienta, mod. "FRIULMAC".



Work-piece return system to the operator with automatic stacker.
Mécanisation de retour pièces à l'opérateur avec empileur automatique.
Mecanización retorno piezas al operario con apilador automático.


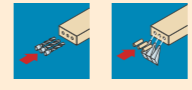
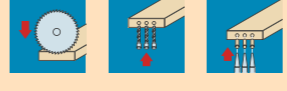
































Profiling station with automatic chip-breaker system.
Station de fraisage avec système de brise-copeaux.
Estación de fresado con sistema automático de rompeviruta.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

STANDARD CONFIGURATIONS CONFIGURATIONS STANDARD CONFIGURACIONES ESTÁNDAR

ENDLESS SOLUTIONS VASTE POSSIBILITÉ DE CHOIX ALTERNATIVAS SIN LIMITE

	IDRAMAT/S		IDRAMAT/S
Work-piece length Longueur des pièces Longitud de las piezas	100-1000 for 45° tiltable unit min. 180 mm (short side) 100-1000 pour unité inclinable à 45° mini 180 mm (côté courte) 100-1000 para unidad inclinable a 45° min. 180 mm (lado corto)	001	
Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	30-200 for 45° tiltable unit max. 100 mm 30-200 pour unité inclinable à 45° maxi 100 mm 30-200 para unidad inclinable a 45° máx. 100 mm	002	
Work-piece thickness Épaisseur des pièces Espesor de las piezas	12 - 45 mm	003	
Production capacity Capacité de production Capacidad productiva	14-20 pieces/min. 14-20 pièces/min. 14-20 piezas/min.	004	
Characteristics based on the machine configuration Caractéristiques sujettes à la composition de la machine Características variables según la composición de la máquina		005	
		006	
Max. work-piece length up to Longueur maxi des pièces jusqu'à Longitud máx. de las piezas hasta	3000 mm	007	
Working unit motor power increase (based on customer requirement) Majoration puissance moteur unité de travail (selon requête du client) Incremento potencia motores para unidad de trabajo (según pedido del cliente)	•	008	
Quick tooling and boring heads changing system Système de changement rapide de l'outil et des têtes de perçage Sistema para cambio rápido de la herramienta y de las cabezas de taladro	•	009	
Work-piece return conveyor system to the operator Mécanisation de retour pièces à l'opérateur Mecanización retorno piezas al operario	•		
Sound safety cover Capot de protection revêtu par matériau absorbent acoustique Cabinas de protección forrada en material fonoabsorbente			

	Scoring unit "B-2" Unité d'incision "B-2" Unidad de incisión "B-2"		CNC vertical routing unit "J-3" Unité de défonçage vertical CNC "J-3" Unidad de pantografado vertical CNC "J-3"		Horizontal front boring unit "O-1" Unité de perçage horizontal frontal "O-1" Unidad de taladro horizontal frontal "O-1"
	Tilttable beveling unit "B-3" Unité de tronçonnage inclinable "B-3" Unidad de retestado inclinable "B-3"		CNC horizontal routing unit "J-4" Unité de défonçage horizontal CNC "J-4" Unidad de pantografado horizontal CNC "J-4"		Vertical bottom boring unit "Q-3" Unité de perçage vertical par dessous "Q-3" Unidad de taladro vertical desde abajo "Q-3"
	Trimming unit "B-8" Unité de tronçonnage "B-8" Unidad de retestado "B-8"		CNC profiling unit "J-5" Unité de fraisage CNC "J-5" Unidad de fresado CNC "J-5"		Glue injector/dowel inserting unit "R" Unité d'injection de la colle/introduction tourillons "R" Unidad de inyección cola/clavijado "R"
	Top trimming unit "B-12" Unité de tronçonnage par dessus "B-12" Unidad de retestado desde arriba "B-12"		45° special profiling unit "L" Unité de fraisage spécial à 45° "L" Unidad de fresado especial a 45° "L"		45° glue injector/dowel inserting unit "R-45" Unité d'injection de la colle/introduction tourillons à 45° "R-45" Unidad de inyección cola/clavijado a 45° "R-45"
	45° top trimming unit "B-12-45" Unité de tronçonnage par dessus à 45° "B-12-45" Unidad de retestado desde arriba a 45° "B-12-45"		Haunching unit "I-2" Unité de fraisage mobil verticalement "I-2" Unidad de fresado móvil verticalemente "I-2"		Glue injector unit "R-4" Unité d'injection de la colle "R-4" Unidad de inyección cola "R-4"
	Bottom trimming unit "B-13" Unité de tronçonnage par dessous "B-13" Unidad de retestado desde abajo "B-13"		End face boring unit "M" Unité de perçage en bout "M" Unidad de taladro de cabeza "M"		45° glue injector unit "R-4-45" Unité d'injection de la colle à 45° "R-4-45" Unidad de inyección cola a 45° "R-4-45"
	Jump profiling unit "J-1" Unité de fraisage à drapeau "J-1" Unidad de fresado a tiempo "J-1"		45° end face boring unit "M-45" Unité de perçage en bout à 45° "M-45" Unidad de taladro de cabeza a 45° "M-45"		Dowel inserting unit "R-5" Unité d'introduction tourillons "R-5" Unidad de clavijado "R-5"
	Profiling unit "J-2" Unité de fraisage "J-2" Unidad de fresado "J-2"		Top boring unit "N-1" Unité de perçage vertical par dessus "N-1" Unidad de taladro vertical desde arriba "N-1"		45° dowel inserting unit "R-5-45" Unité d'introduction tourillons à 45° "R-5-45" Unidad de clavijado a 45° "R-5-45"


JUST A FEW EXAMPLES OF SPECIAL WORKING UNITS QUELQUES EXEMPLES D'UNITÉES DE TRAVAIL SPECIALES ALGUNOS EJEMPLOS DE UNIDADES DE TRABAJO ESPECIALES



Statements and illustrations in this brochure may include optional equipments. As FRIULMAC policy is to constantly improve design, the details given in this leaflet should not be regarded as binding.

Des explications et des illustrations de ce dépliant peuvent aussi concerner des équipements spéciaux. Attendu que notre politique vise une amélioration constante du design et de la technique de nos machines, FRIULMAC se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis aucun.

Notas e ilustraciones en el presente folleto pueden incluir suministros opcionales. Puesto que la constante búsqueda de mejoría técnica y del diseño de las máquinas es la base de nuestra política, FRIULMAC se reserva el derecho de aportar modificaciones sin preaviso ninguno.

 Machines are awarded the CE certification. A sign of safety. Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité. Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.

CONTOURAMAT, THE ONLY DOUBLE END -CUT PROFILING MACHINE THAT MAKES JUST-IN-TIME EASY!

The new generation uses a completely redesigned base frame and feed system, to achieve maximum processing precision and consistency.

La nouvelle génération complètement redessinée dans sa structure et dans son système d'entraînement pour obtenir la plus grande robustesse et précision.

La nueva generación completamente renovada en la estructura y en el sistema de avance para alcanzar el máximo de solidez y precisión.



90° boring head with quick change system "HSK 63 C".

Tête de perçage à 90° avec système de changement rapide "HSK 63 C".

Cabeza de taladro con sistema de cambio rápido "HSK 63 C".



CONTOURAMAT version 006 with jump profiling unit.

CONTOURAMAT version 006 avec unité de fraisage automatique.

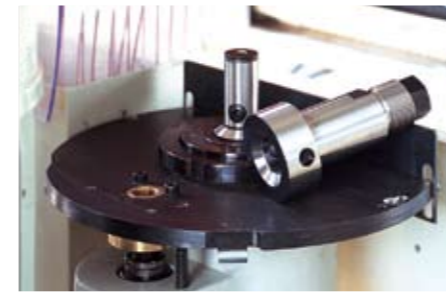
CONTOURAMAT modelo 006 con unidad de fresado a tiempo.



Side view of CONTOURAMAT version 004 with return conveyor system to the operator.

Vue latérale de la CONTOURAMAT version 004 avec mécanisation de retour pièces à l'opérateur.

Vista lateral de la CONTOURAMAT modelo 004 con mecanización retorno piezas al operario.



Manual quick tooling change system.

Système manuel de changement rapide de l'outil.

Sistema manual de cambio rápido de la herramienta.

- » ONLY ONE OPERATOR REQUIRED.
- » ANY KIND OF END PROFILE.
- » COMPACT DESIGN REDUCES SPACE REQUIREMENT.
- » EXTRA SHORT CHANGEOVER TIME FOR DIFFERENT PROFILES.
- » NO TEAR-OUT AFTER PROFILING.
- » END-BORING, FACE-BORING AND EDGE-BORING AVAILABLE.
- » 45° BEVEL CUT CAPABILITY (ON THE VERTICAL AXE).

- » EMPLOI MINIMUM D'OPÉRATEUR.
- » TOUT TYPE DE FRAISAGE À BOUT.
- » COMPACTÉ DES DIMENSIONS, QUI REDUIT LA NÉCESSITÉ D'ESPACE.
- » TEMPS MINIMUM DE RÉGLAGE POUR LE CHANGEMENT DU PROFIL.
- » GARANTIT PRÉCISION ET FRAISAGE D'HAUTE QUALITÉ SANS ÉCLATS.
- » COMPOSABLE AUSSI AVEC UNITÉ DE PERÇAGE À BOUT, VERTICALE ET FRONTAL.
- » PEUT EXÉCUTER COUPES À 45° (SUR L'AXE VERTICAL).

- » EMPLEA UN SOLO OPERADOR.
- » MECANIZA CUALQUIER TIPO DE PERFIL.
- » REDUCE LA NECESIDAD DE ESPACIO POR SU COMPACTACIÓN EN LAS DIMENSIONES.
- » TIEMPO DE ARREGLO PARA EL CAMBIO DE PERFIL MUY REDUCIDO.
- » GARANTIZA PRECISIÓN Y ALTA CALIDAD DE ACABADO SIN NINGÚN TIPO DE ASTILLADO.
- » ES COMONIBLE TAMBIÉN CON UNIDADES DE TALADRADO DE CABEZA, VERTICALES Y FRONTALES.
- » PUEDE EFECTUAR CORTES INCLINADOS A 45° (SOBRE EL EJE VERTICAL).



Supporting bridge for horizontal frontal working units.

Poutre pour les unités de travail horizontales frontales.

Puente de soporte para unidades de trabajo horizontales frontales.



Work-piece feed system and upper-pressure system with detail of back-up blocks.

Système d'avancement pièces et système de pression supérieure avec détail du contregabarit pare-éclats.

Sistema de avance de las piezas y sistema prensor con detalle del contraperfil parastillas.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

AVAILABLE OPTIONS

CONTOURAMAT		
Work-piece length Longueur des pièces Longitud de las piezas	135 (*) -1000 mm	5 5/16" (*) - 39"
Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas	30 - 250 mm	1 3/16" - 9 27/32"
Work-piece thickness Épaisseur des pièces Espesor de las piezas	12 - 50 mm (for trimming operation only 70 mm - 2" max.) (pour opérations de tronçonnage seulement 70 mm - 2" maxi) (para operaciones de retestado sólo 70 mm - 2" máx.)	1/2" - 1 31/32"
Feed speed Vitesse d'avancement Velocidad de avance	0,45 Kw - 0,6 Hp	brushless with control unit brushless avec unité de contrôle brushless con unidad de control
	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión	2,2 Kw - 3 Hp / 7600 rpm
Working unit power Puissance unités de travail Potencia unidades de trabajo	Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado	2,2 Kw - 3 Hp / 7600 rpm
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado	3 Kw - 4 Hp / 7600 rpm
Spindle diameter Diamètre des arbres Diámetro de los ejes	Scoring/trimming unit Unité d'incision/tronçonnage Unidad de incisión/retestado	30 mm - 1 3/16"
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado	40 mm - 1 37/64"
Tooling diameter Diamètre des outils Diámetro de la herramienta	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión	125 - 150 mm
	Trimming unit Unité de tronçonnage Unidad de retestado	125 - 180 mm
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado	160 - 220 mm
Production capacity Capacité de production Capacidad productiva	max. 20 pieces/min. (subject to work-piece dimensions) maxi 20 pièces/min. (sujet aux dimensions des pièces) máx. 20 piezas/min. (variable según las dimensiones de las piezas)	

CONTOURAMAT	
Motor power increase for scoring/trimming units Majoration de puissance moteurs des unités d'incision/tronçonnage Aumento potencia motores para las unidades de incisión/retestado	3 Kw - 4 Hp
Motor power increase for profiling units up to Majoration de puissance moteurs des unités de fraisage jusqu'à Aumento potencia motores para las unidades de fresado hasta	9,2 Kw - 12 Hp
Max. work-piece length up to Longueur maxi des pièces jusqu'à Longitud máx. de las piezas hasta	3000 mm - 118"
Quick tooling change system Système de changement rapide de l'outil Sistema de cambio rápido de la herramienta	•
Work-piece return conveyor system to the operator Mécanisation de retour pièces à l'opérateur Mecanización retorno piezas al operario	•
Sound safety cover Capot de protection revêtu par matériau absorbent acoustique Cabinas de protección forrada en material fonoabsorbente	•

STANDARD CONFIGURATIONS

CONTOURAMAT			
001		007	
002		008	
003		009	
003/A		009/B	
004		010	
004/A		010/A	
004/B		010/B	
005		011	
006			
		011/A	
		011/A	

(*) Using the scoring unit, the minimal length is 180 mm - 7"
En utilisant l'unité d'incision la longueur mini est de 180 mm - 7"
Utilizando la unidad de incisión, la longitud mínima es de 180 mm - 7"

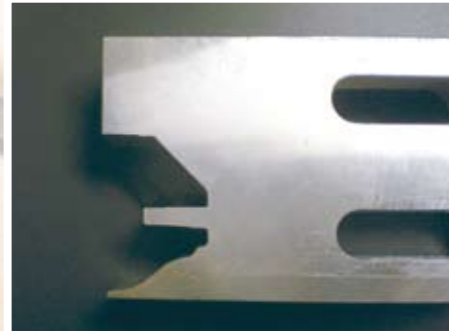


Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.



RANDOMAT/E, THE SMART COMPACT SIZE RANDOM LENGTH END MATCHER

End matching of cabinet rails has graduated to top-notch quality and profitability.



Quick back-up blocks change system.
Système de changement rapide des contregabarit pare-éclats.
Sistema manual de cambio rápido del contraperfil parastillas.

L'usinage des extrémités des traverses des portes d'armoire de la cuisine avec la plus haute qualité et rentabilité.



Manual quick tooling change system.
Système manuel de changement rapide de l'outil.
Sistema manual de cambio rápido de la herramienta.

El mecanizado de cabeza en travesaños de puertas de cocina con el máximo grado de calidad y rentabilidad.



"Touch-screen" control panel.
Panneau de commande "touch-screen".
Panel de control electrónico "touch-screen".

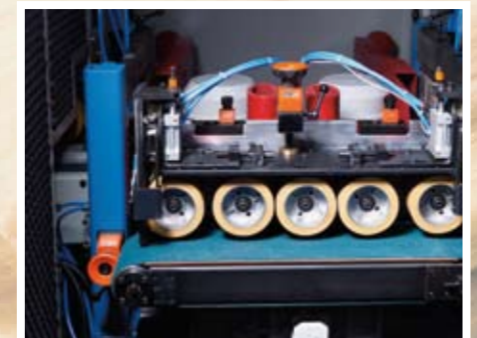
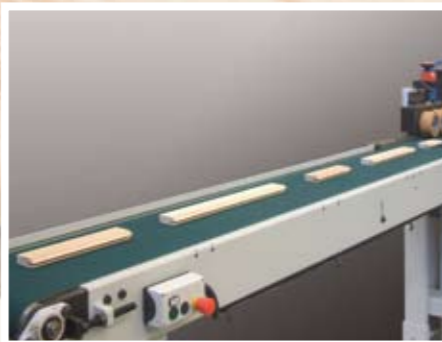


RANDOMAT version 002 with scoring unit.
RANDOMAT version 002 avec unité d'incision.
RANDOMAT modelo 002 con unidad de incisión.

- » NO MORE WASTE OF TIME CHANGING SET-UP, NO MORE LOW PRODUCTIVITY AND POOR QUALITY!
- » WITH A MODERATE INVESTMENT, RANDOMAT/E ALLOWS CONTINUOUS FEEDING OF RANDOM LENGTH WORK-PIECES, AND PROCESSING OF ANY KIND OF PROFILE WITH NO TEAR-OUT.
- » EXTRA SHORT CHANGE OVER TIME FOR DIFFERENT PROFILES.
- » COMPACT DESIGN REDUCES SPACE REQUIREMENT.
- » ORIGINAL AND MODERN DESIGN.

- » NE PLUS PERTE DE TEMPS POUR LA MISE AU POINT; NE PLUS BASSE PRODUCTIVITÉ ET PAUVRE QUALITÉ!
- » AVEC UN INVESTISSEMENT MODESTE, RANDOMAT/E PERMET UNE PRODUCTION NON-STOP DE PIÈCES AYANT UNE LONGUEUR DIFFÉRENTE ET L'USINAGE DE TOUTE TYPOLOGIE DE PROFIL.
- » TEMPS MINIMUM DE RÉGLAGE POUR LE CHANGEMENT DU PROFIL.
- » COMPACTITÉ DES DIMENSIONS, QUI REDUIT LA NÉCESSITÉ D'ESPACE.
- » DESIGN ORIGINAL ET MODERNE.

- » NO MÁS GASTOS DE TIEMPO PARA LA PUESTA EN SERVICIO ; NO MÁS BAJA PRODUCTIVIDAD Y FALTA DE CALIDAD!
- » CON UNA MODESTA INVERSIÓN LA RANDOMAT/E PERMITE UNA PRODUCCIÓN EN CONTINUO DE PIEZAS CON LARGO DISTINTO Y TODOS TIPOS DE PERFILES.
- » TIEMPO DE AJUSTE PARA EL CAMBIO DE PERFIL MUY REDUCIDO.
- » COMPACTACIÓN EN LAS DIMENSIONES QUE REDUCE LA NECESIDAD DE ESPACIO.
- » DISEÑO ORIGINAL Y MODERNO.



Profiling units supporting table with detail of the referencing and clamping system.
Plaque de support des unités de fraisage avec détail du système de référence et de blocage.
Base de soporte unidades de fresado y detalle del sistema de referencia y bloqueo.







TECHNICAL SPECIFICATIONS

AVAILABLE OPTIONS

		RANDOMAT/E
Work-piece length Longueur des pièces Longitud de las piezas		160 - 2000 mm 6 19/64" - 78"
Work-piece width Largeur des pièces Anchura de las piezas		30 - 250 mm 1 3/16" - 9 27/32"
Work-piece thickness Epaisseur des pièces Espesor de las piezas		10 - 40 mm 25/64" - 1 37/64"
Feeding motor power Puissance moteur d'avancement Potencia motor de avance		Infeed and outfeed belt Tapis d'entrée et de sortie Cinta transportadora de entrada y de salida 1,1 Kw - 1,5 Hp
Feed speed Vitesse d'avancement Velocidad de avance		-
Working unit power Puissance unités de travail Potencia unidades de trabajo	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión	1,2 Kw - 1,6 HP
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado	3 Kw - 4 Hp
Spindle diameter Diamètre des arbres Diámetro de los ejes	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión	20 mm - 25/32"
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado	40 mm - 1 37/64"
Tooling diameter Diamètre des outils Diámetro de la herramienta	Scoring unit Unité d'incision Unidad de incisión	100 mm
	Profiling unit Unité de fraisage Unidad de fresado	160 - 200 mm
Production capacity Capacité de production Capacidad productiva	max. 14 pieces/min. (subject to work-piece dimensions) maxi 14 pièces/min. (sujet aux dimensions des pièces) máx. 14 piezas/min. (variable según las dimensiones de las piezas)	

		RANDOMAT/E
Motor power increase for scoring/trimming units Majoration de puissance moteurs des unités d'incision/tronçonnage Aumento potencia motores para las unidades de incisión/retestado		NA
Motor power increase for profiling units up to Majoration de puissance moteurs des unités de fraisage jusqu'à Aumento potencia motores para las unidades de fresado hasta		7,5 Kw - 10 Hp
Max. work-piece length Longueur maxi des pièces Longitud de las piezas máx.		up to customer requirement sur requête du client bajo pedido
Min. work-piece length Longueur mini des pièces Longitud de las piezas mín.		NA
Quick tooling change system Système de changement rapide de l'outil Sistema de cambio rápido de la herramienta		-
Sound safety cover Capot de protection revêtu par matériau absorbent acoustique Cabina de protección forrada en material fonoabsorbente		-

STANDARD CONFIGURATIONS

		RANDOMAT/E
001		
002	 	
003	  	

Statements and illustrations in this brochure may include optional equipments. As FRIULMAC policy is to constantly improve design, the details given in this leaflet should not be regarded as binding.

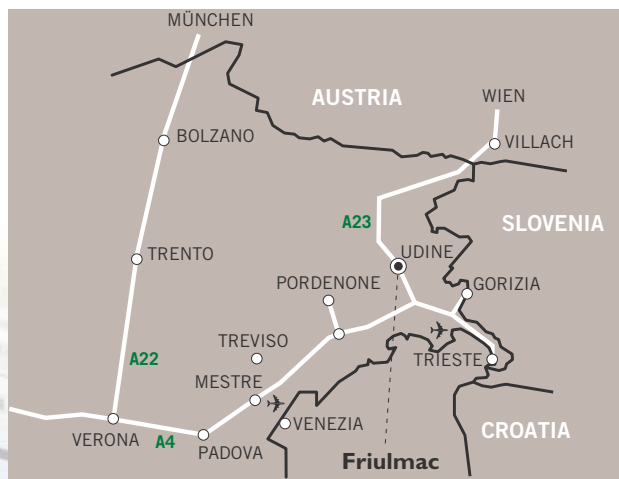
Des explications et des illustrations de ce dépliant peuvent aussi concerner des équipements spéciaux. Attendu que notre politique vise une amélioration constante du design et de la technique de nos machines, FRIULMAC se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis aucun.

Notas e ilustraciones en el presente folleto pueden incluir suministros opcionales. Puesto que la constante búsqueda de mejoría técnica y del diseño de las máquinas es la base de nuestra política, FRIULMAC se reserva el derecho de aportar modificaciones sin preaviso ninguno.



Machines are awarded the CE certification. A sign of safety.
Les machines sont marquées CE. Ce symbole garantit la sécurité.
Las máquinas son selladas por la marca CE. Este símbolo garantiza la seguridad.





FRIULMAC
SPECIAL WOODWORKING MACHINERY

SEDE CENTRALE
HEAD OFFICE
FRIULMAC S.p.A.
Via della Tecnologia 3 - Z.I.U.
33050 Pavia di Udine (UD)
Italy
Tel. +39 0432 65 50 07
Fax +39 0432 65 51 07
www.friulmac.it
friulmac@friulmac.it

SALES AND SERVICE
FOR NORTH AMERICA
FRIULMAC Inc.
1264 25th Street Place S.E. Hickory
N.C. 28602 - USA
Phone +1 828 327 6265
Fax +1 828 327 6273
Tool free number +1 800 282 1690
www.friulmacusa.com
friulmac@friulmacusa.com

SALES AND SERVICE
EAST EUROPE
FRIULMAC EAST s.r.o.
Predmestshà 85
010 01 Zilina
Slovakia
Tel. +421 41 763 13 73
Fax +421 41 763 13 73
www.friulmaceast.eu
info@friulmaceast.eu

TECHNICAL PARTNER OF



**WEINIG
GROUP**

WEINIG OFFERS MORE
www.weinig.com